



TransorgaTec Trading GmbH • Südallee 75 • 40593 Düsseldorf –Benrath •
Tel.: +49 211 718 34 00 Fax.: +49 211 7183430 eMail: ttecgbh@aol.com

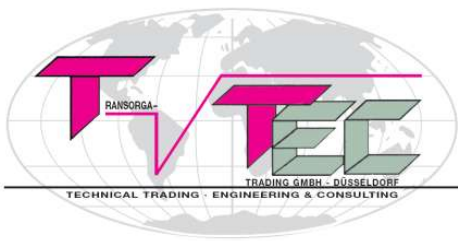
EXKLUSIVVERKAUF / EXCLUSIVE SALE

WEB / WIRK- UND STRICKWARENMASCHINEN
WOVEN AND KNIT DYEING AND FINISHING MACHINERY
DER / OF

HUBER
TRICOT®



Innovative Industrieanlagen + Textil Technik



Transorgatec Trading GmbH
Südallee 75
40593 Düsseldorf
Germany
Tel.: +49 211 718 34 00
Fax: +49 211 718 60 38
eMail: ttecgbh@aol.com
www.textile-machinery.com

Auf Grund Übernahme einer Produktionsstätte einer Strickerei mit erstklassigen Textilfärbe- und Veredelungsanlagen für die WEB / STRICK / WIRKWARENINDUSTRIE im Vorarlberg bei Bregenz/nähe Dornbirn und der daraus resultierenden Umstrukturierung der Textilproduktion werden nachfolgende Strick/Webwarenanlagen ab Standort Österreich verkauft. Die T-TEC GmbH ist mit der Exklusivverwertung beauftragt. Wir bieten daher freibleibend—vorbehaltlich Zwischenverkauf—nachfolgende Maschinen der HUBER TRICOT GmbH an. Bitte kontaktieren Sie uns für weitere Einzelheiten wie Preise ab Standort, demontiert und/oder verladen auf LKW/in Container, welches durch unser Fachpersonal ordnungsgemäß durchgeführt wird. Bei Interesse bieten wir die Remontage am neuen Standort gerne an.

The HUBER TRICOT GmbH has taken over a company with its textile production of first class knit and woven dyeing and finishing machinery near to Bregenz/Dornbirn in Austria. Due to this result the production lines are to be newly structured and synchronized. Out of this a nice number of dyeing and finishing machinery for knits and woven are on sale, whereas the underwear fashion company HUBER TRICOT has appointed us by their exclusive sales partner. We offer the below mentioned machinery based ex mill floor Austria—subject to prior sale. Please contact us for any further technical details, price offers based ex mill floor or including the professional dismantling and loading, if required assembling will be carried out by our skilled technicians.

CONTACT

T-TEC GMBH

Oliver Anderhub

TRANSORGATEC TRADING GMBH

Südallee 75, D-40593 Düsseldorf-Benrath / Germany

Tel.: +49-211-7183400 Fax.: +49-211-7183430

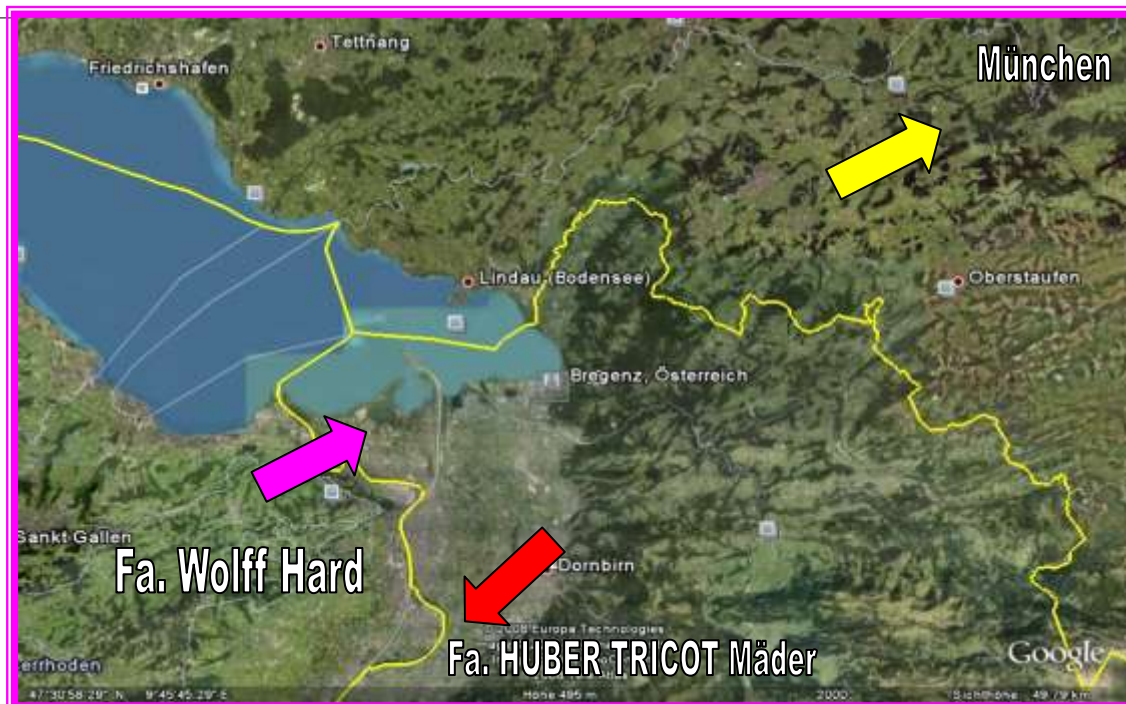
eMail : ttecgbh@aol.com * web: <http://www.textile-machinery.com>

LOCATION

Huber Tricot GmbH / [Wirkerei Gebr. Wolff i.L.](http://www.wirkerei-gebr-wolff.at)

Exerzierplatz 1, A—6841 Mäder // Mitfriedstrasse 13, A-6971 Hard

web: <http://www.huber-tricot.com>



- SUBJECT TO PRIOR SALE -
- FREIBLEIBEND -
- VORBEHALTLICH ZWISCHENVERKAUF -

Description / Beschreibung

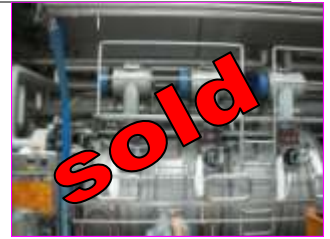
FÄRBEREI / DYEING MACHINERY

1 THIES LOW TEMPERATURE DYEING MACHINE 98 °C year of make 1985
Type ROTOSTREAM 3 tube with 6 channel, each channel 90 kg total 540 kg, with
THEN automatic control, specially for knits, woven fabric possible

1 THIES NIEDRIGTEMPERATURFÄRBEANLAGE 98°C, Baujahr 1985, Typ ROTO-
STREAM 3 mit 3 Rohren insgesamt 6 Kammern, je Kammer mit 90 kg = 540 Kg
Fassungsvermögen, mit Steuerung THEN speziell für Strickware, Webware
möglich

1 THIES HIGH TEMPERATURE DYEING MACHINE 140 °C year of make 1985
Type ROTOSTREAM 2 tube with 4 channel, each channel 90 kg total 360 kg, with
THEN automatic control, for knit fabrics, woven possible

1 THIES HOCHTEMPERATURFÄRBEANLAGE 140°C, Baujahr 1985, Typ ROTOSTREAM
2 2 Rohre mit 4 Kammern, je Kammer 90 Kg = 360 Kg Fassungsvermögen, mit
Steuerung THEN, speziell für Strickware, Webware möglich



1 THIES HIGH TEMPERATURE BEAM DYEING MACHINE year 1970, 2500 ltr, with ca-
pacity 50-300 kg, BARCO SEDO 2000 control, specially for knits

1 THIES HOCHTEMPERATURBAUMFÄRBEAPPARAT Bj. 1970, 2500 ltr, mit einem Fas-
sungsvermögen von 50-300 kg, BARCO SEDO 2000 STEUERUNG, speziell für Strick-
ware, Webware möglich



1 THIES HIGH TEMPERATURE SAMPLE BEAM DYEING MACHINE year 1999, 300 ltr,
with capacity 50 kg, BARCO SEDO 2000 CONTROL, specially for knits

1 THIES HOCHTEMPERATURBAUMFÄRBEAPPARAT für Muster, Bj. 1999, 300 ltr Fas-
sungsvermögen für 50 kg Musterfärbungen mit BARCO SEDO 2000 Steuerung,
speziell für Strickware, Webware möglich



1 SCHOLL COLORSTAR HIGH TEMPERATURE DYEING MACHINE JET 7 for knit-
ted fabrics, woven possible year 1994, 140°C, 1 feeding and 2 tube for
approx 150 kg each total 300 kg, with BARCO SEDO CONTROL 2000 with
2700 ltr contents, for dyeing and bleaching of cotton, 140 °C

1 SCHOLL COLORSTAR HOCHTEMPERATURFÄRBE—BLEICHANLAGE JET No. 7,
Baujahr 1994, für Strickware, Webware möglich, 1 Rohr und 2 Kammern für
insgesamt 150 kg Fassungsvermögen, 140°C, BARCO SEDO Steuerung Typ
2000, 2700 ltr Inhalt, geeignet zum Bleichen und Färben von Web/Wirkware



- SUBJECT TO PRIOR SALE -
- FREIBLEIBEND -
- VORBEHALTLICH ZWISCHENVERKAUF -

Description / Beschreibung

KNIT AND WOVEN DYEING—FÄRBEREI WEB/

1 SCHOLL COMPACT LOW TEMPERATURE DYEING MACHINE JET 1 year 1980, 2 feeding and 2 tube for approx 150 kg each total 300 kg, with BARCO SEDO CONTROL 2000 with 2700 ltr contents, for dyeing and bleaching of cotton, 95 °

1 SCHOLL COMPACT NIEDRIGTEMPERATURFÄRBEANLAGE JET 1, Bj. 1980, 2 Einführrohre, 2 Kammern, 95°C, ca. 150 kg Fassungsvermögen je Kammer = 300 kg, mit BARCO SEDO Steuerung Typ 2000, 2700 ltr Inhalt, für das Bleichen und Färben von Baumwolle



1 SCHOLL SOFTGLIDER HIGH TEMPERATURE DYEING MACHINE JET 10 year 1999, for knits and woven, 3 feeding and 3 tube for approx 150 kg ea. total 450 kg, BARCO SEDO 2000 with 4000 ltr contents, fdyeing/ bleaching of cotton, 140 °

1 SCHOLL SOFTGLIDER HOCHTEMPERATURFÄRBEANLAGE JET 10 Baujahr 1999, für Strickware, 3 Einführrohre je 150 kg Fassungsverm., ttl. 450 kg, BARCO SEDO 2000, 4000 ltr Inhalt, zum Färben als auch Bleichen



1 THIES TRD HIGH TEMPERATURE DYEING MACHINE for knit fabrics as well as wovens, 2 tube as cigar, year 1996, in 2003 completely revised by THIES, JET13, 2 tube each tube 150 kg, total 300 KG, 140°C, with each tube 90-100 kg contents total 180-200 kg, electronic control THIES

1 THIES HOCHTEMPERATURFÄRBEANLAGE für Strickware Typ TRD, geeignet für Webware, Bj. 1996, in 2003 komplett revidiert mit u.a. neuem Wärmetauscher, JET 3, 2 Rohre je ca 90-100 kg Fassungsvermögen, ttl. 180-200 kg, 140°C, THIES vollautomatische Steuerung



1 hydro extractor KRANTZ year 1970, rimless diameter 1500 mm, 250 kg on 750 r/pm for knits and woven

1 ZENTRIFUGE KRANTZ Baujahr 1970, randlos, Durchmesser 1200 mm, 750 r/pm, 250 kg für Strick—und Webware



1 NOVAKUST SEPERATOR S100 YEAR 2002, knitseparator machine for the thermic dividing of knitlines in tubular form, electro heated thermochamber upto 250°C with sieve belt with plaiter

1 NOVAKUST SEPERATOR S100 Baujahr 2002, zur/für thermische Trennung von Strickbündchen im Schlauch, Spezifikation: elektrobeheizte Thermokammer bis max. 250°C, Tragband, Ablieferung Entwirrvorrichtung mit Ablegeeinheit,



1 CALATOR AIRTEX Bj. 1995 wetcalander for knits with turning table and plaiter with 2 squeezing roller, small impregnation padder, pneumatic expander device, blow up of tubular working width 300-1200 mm, plaiter

1 CALATOR NASSKALANDER Typ AIRTEX, Bj. 1995, für Strickware mit Drehtisch für Nassbehälter aus Zentrifuge, kleine Abquetschvorrichtung, pneumatische Ausbreiter für eine Schlauchbreite von 300-1200 mm, Abtafler



1 SPEROTTO tubular reverse machine 1992, appx. 50 mtr. for knits in tubular form

1 SPEROTTO SCHLAUCHUMKEHRVORRICHTUNG Bj. 1992, ca 50 mtr, für Strickware in Schlauchform



- SUBJECT TO PRIOR SALE -
- FREIBLEIBEND -
- VORBEHALTLICH ZWISCHENVERKAUF -

Description / Beschreibung

KNIT AND WOVEN FINISHING—VEREDELUNG STRICK/WEBWARE

1 CORINO DETWISTING MACHINE year 1996 FOR KNITS AND WOVEN , comprising of turning table, weighing compensator with 2 squeezing rollers, entry into detwisting head, beater, expanding unit and centering unit, delivery onto plaiter, roller width 2400 mm

1 CORINO AUFDREHVORRICHTUNG Bj. 1996, für Strickware bestehend aus Drehtisch für Strangware aus Schleuder/Färbeapparat, Wiegekompensator mit Quetschwerk, Aufdrehkopf, Breitschläger, rotierende Expanderwalze mit Zentriervorrichtung, Abtafler, Walzenoberbreite 2400 mm



1 WEISS WET CALANDER MACHINE ATM V year 1980 approx, for knits adjustable width with various expander units working width 300-1200 mm,

1 WEISS NASSKALANDER KOMPAKTIERER TYPE ATM V, Bj. 1980, für Strickware Schlauchbreite Bi300-1200 mm, 2 Filzwalzen mit Dämpfkammer



1 MONFORTS SANFORIZING MACHINE SUITABLE FOR KNITTED AND WOVEN FARICS ,mainly for knits type MONFORTS TOPTEx W year of make 1990, roller width 2400 mm , suitable for a fabric width of max 2200 mm, comprising of feeding from plaited fabric or from A-frame with a separate Zöllig unwinding device motor driven, feeding frame with compensator and dancing roller, delivery into sanforizing unit with shrinkage control comprising of steaming cylinder, rubber calander with rubber blanket 2490 mm wide excellent condition thickness appx.62 mm, cooling cylinder, delivery into exit device comprising of compensator and dancing roller for tensionless delivery of fabric onto motor driven winder for A-frames¹



MONFORTS SANFORISIERUNGSANLAGE FÜR STRICKWARE, Typ MONFORTS TOPTEx W, Bj. 1990, Walzenoberbreite 2400 mm, Warenbreite möglich bis zu 2300 mm, Wareneinlauf von motorgetriebener Abwicklung für Kaulen oder Tafelware über Kompensator und Tänzerwalze in TOPTEx Sanforanlage bestehend aus Dämpfzylinder, Gummikalander mit neuwertigem Gummituch, Stärke ca.62 mm, Breite des Gummituches 2490 mm, Kühlwalze, Warenablieferung über Tänzerwalze und Kompensator auf motorgetriebenen Wickler für spannungslose Warenwicklung, installierte Schmirgelwalze am Auslauf, Krumpfkontrolle



1 continious tensionless tumbler dryer make MONFORTS TYPE DYNAIR S, for knitted fabrics, year 1997, roller width 2400 mm, conveyour belt, 3 chambers = 6 sections hot water heating possible to use steam heating, entrydevice on siliconebelt, exit onto MONFORTS E+A exitdevice on wooden lattice transport belt with plaiter



1 spannungsloser Trockner für Strickware Fabrikat MONFORTS Typ DYANAIR S, Bj. 1997, Walzenoberbreite 2400 mm, heisswasserbeheizt respektive dampf-beheizt, bestehend aus einem Silikoneinführtuch, 3 Felder = 6 Sectionen, Warenablieferung über MONFORTS E+A Auslaufkombination mit Lattentransport und Abtaflereinheit



- SUBJECT TO PRIOR SALE -
 - FREIBLEIBEND -
 - VORBEHALTLICH ZWISCHENVERKAUF -

Description / Beschreibung

PROCESSING / TEXTILVEREDELUNG

1 stenter and heatsetting frame for KNITTED FABRICS as well as wovens make MONFORTS MONFORTEX year 1989 installed in 1990, 6 chambers roller width 3400 mm suitable for a fabric width of 3200 mm, comprising of delivery frame from plaited fabrics or from A-frame, feeding into BIANCO centering and expanding device with optoelectronic width control, entry either continuously into either

A) 1 washer to be used individual as a washer or application device with plaiter comprising of sieve washing compartment with 2 sieve drums make JACOB with 2 roll squeeze mangle, enter into MONFORTS squeezing and application mangle MONFORTS type MATEX 3.400 mm wide, via BIANCO centering and expanding device with optoelectronic width control for exit onto plaiter or

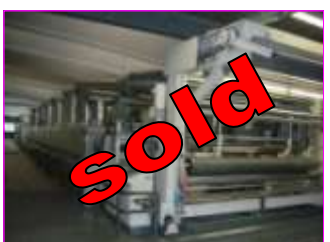
B) washing machine to be deviated by stainless steel guiding rollers for feeding directly into stenter frame with BIANCO expanding and centering device with optoelectronic width control (complete machine has in total 3 x BIANCO expanding and centering units) feeding into Mahlo weft and bow straightener with 4 optical eyes type RFMC 94 n, roller width 2500 mm, entry into stenter frame with optoelectronic width control ERHARDT & LEIMER KFR1501, 3 finger edge uncurlers, VISUAL CONTROL on stenter bridge, horizontal pin chain, 4 mtr entry, steaming device, 6 chambers whereas chamber 1+2 hotwater heated (can be converted into thermo oil or alternatively 2 Küppersbusch burner will be delivered with side door, holders, coverings) 4 chambers gas heating with KÜPPERSBUSCH BURNERS, exit via cooling zone, weight sensor device MAHLO, edge cutting and edge glueing device, delivery either on batching motion with paper cone winding, or plaiter or A-frame with seperate driven motor , humidity control

1 Spannrahmen für STRICKWARE / WEBWARE Fabrikat Monforts Typ MONFORTEX

Bj. 1989, in 1990 installiert, 6 Felder 3400 mm Walzenoberbreite ausgestattet mit Vorbehandlungsabteil als kontinuierlichen oder diskontinuierlichen Warenlauf, hoher Wareneinlauf, mit entweder Umfahrung der Waschanlage für direktem Warenlauf Spannrahmen oder direkt über Breitstrekriffelwalze und Zentriereinrichtung BIANCO mit optoelektronischer, Warenbreitenkontrolle, Edelstahlumlenkwalzen entweder

A) Einführung in ein individuell als kontinuierliche Waschanlage nutzbares Waschabteil Fabrikat JACOB mit 2 Siebtrommeln für spannungslosen Warenlauf, 2 Walzen Quetschwerk, Einführung in 2 Walzen Quetsch- und Appreturfoulard MONFORTS TYP MATEX Walzenoberbreite 3400 mm, Ablieferung kontinuierlich über BIANCO Zentrier- und Breitstrekriffelwalzenvorrichtung, auf Abtafler oder

B) kontinuierlich über Umlenkwalzen auf erneuten BIANCO Breitstrekriffelwalzen – und Zentriervorrichtung jeweils mit optoelektronischer Warenkontrolle, (Anlage verfügt über insgesamt 3 Expander- und Zentriervorrichtungen BIANCO) Mahlo Schuss-Bogenrichtgerät RFMC 94 n mit 4 optoelektronischen Sensoren, Walzenoberbreite 2500 mm, Einlauf in Spannrahmen mit ERHARDT & LEIMER optoelektronischer Breitensteuerung FR1501, 3 Finger Kantenausroller, visuelle Programmsteuerung, Einlauf ca 4 mtr mit horizontaler Nadelkette, Dämpfeinheit, 6 Felder davon 2 Felder heisswasserbeheizt, umrüstbar auf Dampf oder Thermalöl (alternativ 2 KÜPPERSBUSCH Brenner mit Seitenblechen und Abdeckungen, 4 Felder gasbeheizt mit KÜPPERSBUSCH Brenner, Kantenleim/ Schneideinrichtung, Flächenmessgerät MAHLO, Warenablieferung Abtafler/ Kaulenwickler separat angetriebenen, Feuchtigkeitsmessanlage



- SUBJECT TO PRIOR SALE -
 - FREIBLEIBEND -
 - VORBEHALTLICH ZWISCHENVERKAUF -

Description / Beschreibung

PROCESSING / TEXTILVEREDELUNG

1 tubular compacting machine for knitted fabrics make TUBETEX type PAKNIT II COMPACTOR year 1988/1997, serial number PNF 114 for the compacting machine completely revised in 1997, precision plaiting device year of make 1997, serial number PF 0115, delivered on 28.12.1997, roller width 1200 mm, for thin and thick fabrics with control for folder, trim for loose and tight. Steam heated with control for steam, speed hole detector, shoe temperature feed roller temperature, run automatic or semi automatic, variable speed with feeding and delivery unit, spreader unit, steam shoe/roll, dancing and compensating roller, entry into tensionless transportation belt, deliver onto precision folder with high pile loader



1 SCHLAUCHKOMPAKTIERKALANDER Hersteller TUBETEX Typ PAKNIT II, Bj. 1988/1997, bestehend aus Kompaktieranlage 1988 revidiert in 1997, Präzisionstafler Baujahr 1997, Walzenoberbreite 1200 mm für Schlauchware für leichte und schwere Ware, dampfbeheizt, Schuhtisch, mit automatischer oder halbautomatischer Steuerung, Ausbreiter, Tänzerwalze, dampfbeheizter Tisch, Ablieferung auf Präzisionstafler mit Hochstosleger



1 DORNIER TUBULAR MERCERISING MACHINE year 1993/1994, entry by rotating table into mercerizing compartment with expanding device for tubular knits, max width in tubular form 1500 mm, upper and lower rollers, airstep relaxation compensator, squeezing mangle, 1st compartment with 2 cigars washing out, exit and entry into 2nd. compartment as wash out with 1 cigar, delivery onto plaiter, complete with lye station and dosing devices, max tubular width 1500 mm,



1 DORNIER SCHLAUCHMERZERISATIONSANLAGE Bj. 1993/1994, bestehend aus Einlauf in Merzerisationsabteil über Drehteller, max. Schlauchbreite 1500 mmm, Luftgang und Relaxierabteil, Einführung in Stabilisationsabteil über 2 Zigarrenvorrichtungen mit Sprühanlage, Auslauf und Umlenkung sowie Einführung in Waschabteil über Zigarre, Warenablieferung über Abtafler



1 CLOTH ROLL INSPECTION MACHINE make MAAG CT 5206 year 1996, roller width 2400 mm, with delivery from cone or plaited, underlight table, variable adjustable speed forward/backward, meter counter, delivery onto paper cone



1 WARENSCHAUANLAGE Fabrikat MAAG Typ CT5206, Baujahr 1996, Walzenoberbreite 2400 mm geeignet für Web/Wirkware, Zuführung von Papierkone oder gefalteter Ware, variable einstellbaren Waren/Wickelgeschwindigkeit vorwärts/rückwärts, Meterzähler, UNterlichttisch, Wicklung auf Papphülse

1 CLOTH ROLL INSPECTION MACHINE MAKE LA MECCANICA year 1985, roller width 2400 mm, delivery and rolling from/to paper cone, underlight table, meter counter, variable speed, delivery onto paper cone or batcher behind the viewer



1 WARENSCHAUANLAGE Fabrikat LA MECCANICA, Bj. 1985, Walzenoberbreite 2400 mm, geeignet für Web/Wirkware, Ablieferung von Papphülse oder von Kaule, Unterlichttisch, Meterzähler, Auslieferung über Umlenkwalzen auf Steigdocke/Papphülse hinter dem Schauer, variable einstellbare Geschwindigkeit

- SUBJECT TO PRIOR SALE -
- FREIBLEIBEND -
- VORBEHALTLICH ZWISCHENVERKAUF -

Description / Beschreibung

MISCELLANEOUS / VERSCHIEDENES

1 MAHLO WEFT/BOW STRAIGHTENER year 2002, roller width 2400 mm, type RFMC 10 with control unit at the machine directly being independent unit, 6 optical heads, with entry tension roller, movable

1 MAHLO SCHUSS/BOGENRICHTGERÄT Baujahr 2000, Walzenoberbreite 2400 mm, Typ RFMC 10, einschliesslich Steuer/Bedieneinheit am Bogenrichter als unabhängiges Aggregat fahrbar, 6 optoelektronische Sensoren, Einlaufwalzen

1 FOIL WRAPPING AND WELDING LINE make PAKO type 2500, roller width 2500 mm, with length welding unit, year of make 1994

1 Verpackungsanlage zur Folieneinwicklung und Schweissvorrichtung Typ PAKO 2500, Bj. 1994, Walzenoberbreite 2500 mm, mit Kanteneinschweissung

1 FOIL WINDING AND WRAPPING MACHINE MAKE CYKLOB year 1990, with ramp for delivery of pallets, turning table for turning the pallets and well as foil un-winding device for fixing material packed on pallets

1 Folieneinpack/Wickelvorrichtung für Kartonware auf Euro-Paletten, Fabrikat CYKLOB Baujahr 1990, mit Auffahrrampe, Drehteller, Folienabwickelvorrichtung steigen von unten nach oben

1 PACK BOX SECURING UNIT with rail for feeding cartons, unit with band securing boxes and feeding device

1 Paketbandumreifungsvorrichtung mit Transportband

1 CUTTER LECTRA VT 700 L year 1996, for cutting the to be confectioned material Width 2400 mm, with sensors and suction device for plain fixation of fabric

1 CUTTER LECTRA VT 700 L Baujahr 1996, Walzenbreite 2400 mm, für das Zuschneiden zu konfektionierender Ware mit Saugvorrichtung zur Fixierung der Stoffbahnen, vollautomatisch

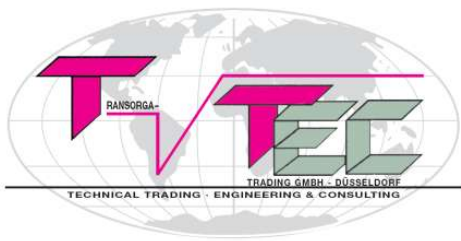
1 BULLMER FABRIC FEEDING AND LAYING LINES 1996, length of table 15 mtr, width 2200 mm, for the laying of to be cutted lengths of fabrics

1 BULLMER Lege/Rolltisch Baujahr 1996, 15 Mtr Länge, mit Breite 2200 mm, automatischer Abroller mit Längenmessvorrichtung

3 METALDETECTORS for the confectioning department to locate metal and broken needles, year 1995/1997/1999 (type NEEDLECHECK CSE)

3 METALLSUCHGERÄTE/DETEKTOREN FÜR DIE KONFEKTIONIERUNG zum Aufsuchen von Metallstücken und abgebrochenen Nadeln, Baujahr 1995/1997/1999 TYP NEDDLECHECK CSE





HUBER
TRICOT®

- SUBJECT TO PRIOR SALE -
- FREIBLEIBEND -
- VORBEHALTLICH ZWISCHENVERKAUF -

Transorgatec Trading GmbH
Südallee 75
40593 Düsseldorf
Germany
Tel.: +49 211 718 34 00
Fax: +49 211 718 60 38
eMail: ttecgbh@aol.com
www.textile-machinery.com

Description / Beschreibung

MISCELLANEOUS / VERSCHIEDENES

1 x 3 EDGES FORK LIFTER 4400 mm high, 500 kg make STEINBOCK BOSS year 1996
Lifting capacity 500 kg,

1 x 3-Seitenstapler Fabrikat STEINBOCK BOSS elektrisch, Baujahr 1996, Tragkraft 500 kg



1 TANK AS HEATEXCHANGER PREPARING to heat up freshwater from used process water
30000 ltr comprising of stainless steel

1 WASSERTANK ALS WÄRMETAUSCHER indem Frischwasser durch Wärmetausch aufgewärmt wird. Abwasserwärmetauscher unempfindlich gegen Verschmutzung bestehend aus V4a Stahl



1 winding unit for knitted fabrics make GÖTZ, year 1980 approx, roller width 2200 mm

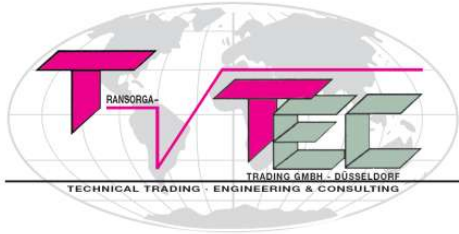
1 Umrollvorrichtung für Strickware Fabrikat GÖTZ Bj. ca 1980, Walzenoberbreite 2200 mm



1 aircompressor make Allegro 115 year 2004, r/pm controlled pressure max 110 KW
with cooling tower and electric switchboard panel

1 Druckluftkompressor Hersteller Allegro 115 Bj. 2004 Drehzahlgeregelte Druckluftstation für max. 110 kW mit Kältetrockner und 1000 lt. Tank, Schaltschrank 1600 x 1085 x 470





Transorgatec Trading GmbH
Südallee 75
40593 Düsseldorf
Germany
Tel.: +49 211 718 34 00
Fax: +49 211 718 60 38
eMail: ttecgmbh@aol.com
www.textile-machinery.com

T-TEC GmbH, TransorgaTec Trading GmbH founded in the year 1997 located in Düsseldorf is a medium sized but individual trading company mainly in the field of textile machinery and innovative solutions being able to offer an excellent servicing of textile machinery dismantling and assembling by skilled technicians belonging to our group of company. We are experts in the field of textile machinery procurement as well as purchasing of single or complete textile installations, valuating of machinery and centralizing of textile production lines.

Contact us for a detailed offer of the available machinery listed based on ex mill floor, dismantled and loaded onto truck/container, shipments to new destination and in case of interest including the assembling of the machinery at new location.

T-TEC GmbH, TransorgaTec Trading GmbH, gegründet im Jahr 1997, ist ein in Düsseldorf ansässiges mittelständiges und innovatives Handelsunternehmen im Bereich von Textilanlagen und bietet individuell auf das Kundenanforderungsprofil zugeschnittene Lösungen im Zuge von Maschinenverwertungen, Industrieanlagenver—und Ankäufen, Zentralisierungen oder Bewertungen. Wir bieten perfekten Service im Bereich Industriemontagen durch qualifiziertes Fachpersonal durch unser im Unternehmensverbund angeschlossenes Montageunternehmen an.

Kontaktieren Sie uns für ein unverbindliches, detailliertes Angebot der zum Verkauf stehenden Maschinen auf der Basis ab Standort, oder demontiert und frei verladen auf LKW/Container, der Verschiffung und bei Bedarf der Remontage der Maschinen am neuen Standort.



IM UNTERNEHMENSVERBUND DER T-TEC GMBH,
TransorgaTec Trading GmbH

LTC GmbH, Lausitzer Textil Consulting

